

# TALLERS SERVICAM



**Mecanizados en Torno y Fresa CNC**

**Calderería**

**Reparaciones**

**Dentado de engranajes**

**Construcciones y montajes mecánicos**



# HISTORIA

Tallers Servicam es una empresa de tradición familiar, fundada en 1993 por el Sr. Josep Albet y en sus inicios con sede en La Llagosta.

En el año 2012, con el objetivo de dar continuidad a su empresa y pensando en su posible jubilación, el Sr. Josep Albet contactó con los hermanos Pareras y les ofreció la posibilidad de adquirir Tallers Servicam.

Analizando las posibilidades y potencial de la empresa, aún y viendo los momentos de incertidumbre económica del momento, los hermanos Pareras deciden con ilusión emprender este nuevo reto y adquieren Tallers Servicam.

A partir de aquí, en Septiembre de 2012, se traslada la empresa al completo a las nuevas instalaciones ubicadas en la población de Sentmenat.

Tallers Servicam es una empresa que se dedica principalmente al mecanizado general de piezas de grandes dimensiones, dispone de una completa sección de calderería, y está especializada en la construcción y montaje de maquinaria e instalaciones industriales ya que trabaja y colabora directamente con ingenierías y fabricantes de bienes de equipo de primer nivel.

Desde su fundación, Tallers SERVICAM ha estado encaminada a ofrecer el mejor servicio a sus clientes, y a la implantación de un Sistema de Calidad que garantice la eficacia de los diferentes procesos existentes.



## POLÍTICA DE CALIDAD

1. En **TALLERS SERVICAM** tenemos como máxima la completa satisfacción de nuestros Clientes facilitándoles soluciones técnicas y productos que de manera continuada consigan sus expectativas.
2. Para ello tenemos que conocer lo que espera cada cliente de nosotros para poder responder en consecuencia e incluso adelantándonos a sus necesidades.
3. Tomamos como compromiso y necesidad realizar la máxima calidad, con un excelente servicio unido a unos costes razonables.
4. Manteniendo esta Política aseguramos la continuidad, prosperidad y reforzamiento de nuestra empresa.
5. **TALLERS SERVICAM** teniendo como mayor fuerza su capital humano, necesita la involucración de éste para el cumplimiento de sus objetivos de calidad.
6. Nuestros objetivos no son responsabilidad de unos pocos, sino que dependen de todo el personal y colaboradores de **TALLERS SERVICAM**, por ello se transmiten a todos los componentes conjuntamente con esta Política de Calidad.
7. Realizar un plan de formación continuado de nuestro personal aprovechando y potenciando nuestros recursos humanos.
8. Dedicamos un gran esfuerzo en estar al corriente de las últimas tecnologías que nos afectan.
9. La optimización de todos nuestros procesos (técnicos y administrativos) nos debe permitir ser altamente competitivos.
10. Para cumplir estos objetivos consideramos que la calidad no se improvisa sino que se ha de planificar teniendo como referencia la Norma ISO 9001:2008



# Parque de Maquinaria

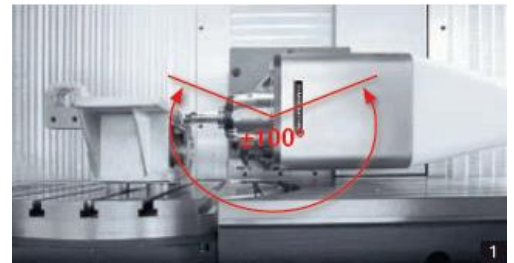
## MAQUINARIA C.N.C.

TORNO CILÍNDRICO GURUTZPE CNC MOD. A-1000/2 Ø1550 x 5.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR CONVERSACIONAL.  
TORNO GEMINIS CNC MOD. GHT-5 Ø1000 x 3.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR CONVERSACIONAL.  
TORNO GEMINIS CNC MOD. GHT-4 Ø720 x 4.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR CONVERSACIONAL.  
FRESADORA DE BANCADA FIJA "CORREA" MOD. A-30/50 X=5.000mm, Y=1.500mm, Z=2.500mm, CNC "HEIDENHAIN TNC-426M", ALMACEN 60 HERRAMIENTAS, CABEZAL GIRO AUTOMÁTICO CON POSICIONAMIENTO CADA 0,1 GRADOS Y 6000 RPM. DE CABEZAL, DIVISOR 4º EJE Ø800.  
FRESADORA CNC DE BANCADA FIJA "MTE" MOD. BF-4200 X=4.000mm, Y=1.200mm, Z=1.500mm, CNC "FAGOR", CABEZAL GIRO AUTOMÁTICO CADA 2,5 GRADOS Y DIVISOR 4º EJE.  
FRESADORA DE BANCADA FIJA "CORREA" MOD. CF-25/35 X=3.500mm, Y=1.000mm, Z=1.000mm, CNC "HEIDENHAIN TNC-530M", ALMACEN 60 HERRAMIENTAS, CABEZAL GIRO AUTOMÁTICO CON POSICIONAMIENTO CADA 0,1 GRADOS Y 6000 RPM. DE CABEZAL, DIVISOR 4º EJE Ø800 Y Ø250.  
FRESADORA CNC DE BANCADA FIJA "MTE" MOD. BF-2700 X=2.500mm, Y=1.000mm, Z=1.250mm, CNC "FAGOR" Y DIVISOR 4º EJE.  
FRESADORA CNC LAGUN MOD. GVC-1000 CON CARGADOR DE 18 HERRAMIENTAS AUTOMÁTICO (EJE X = 1.000 mm; EJE Y = 500 mm; EJE Z = 630 mm, MESA = 1.200 x 500 mm) CON CONTROL NUMÉRICO "HEIDENHAIN TNC-426" Y DIVISOR 4º EJE Ø250.

## MAQUINARIA CONVENCIONAL

TORNO GEMINIS GE-870 CON DIGITAL Y PLATO Ø870 x 5000mm. - TORNO GEMINIS GE-650 CON DIGITAL Y PLATO Ø650 x 2000mm.  
TORNO TRENS TOS MOD. SN-710-S CON DIGITAL PLATO Ø720 X 4000 mm - TORNO PR PLATO Ø1200 x 2200mm.  
TORNO PINACHO Ø250x1000mm - TORNO HARRISON Ø300x1500mm  
2 FRESADORAS CONVENCIONALES FEXAC - 1 FRESADORA DE TORRETA FORTMILL - TALADRO IBARMIA 35-CA  
SIERRA CINTA VERTICAL ØCORTE 600 - SIERRA CINTA HORIZONTAL MEP SHARK Ø280 SEMIAUTOMÁTICA.  
MESA ROSCADORA MOD. ROSCAMAT CON BRAZO DE M-3 A M-22. - MESA ROSCADORA MOD. CMA HRM-45 CON BRAZO DE M-4 A M-45.  
ENTALLADORA HOYTOM., CABEZAL ENTALLADOR FORZA ACOPLADO A FRESADORA FEXAC Y FRESADORAS CNC.  
DENTADORA DE ENGRANAJES MAAG SH-180/300 K, Ø3000

### !!! Novedades 2014 / 2015 !!!



#### Centro de Fresado de Columna Móvil Marca DMG Modelo DMF-600 Linear

X=6.000mm, Y=1100mm, Z=900mm, Avances en rápido XYZ 80/60/60 m/min - Avances de trabajo XYZ 40 m/min  
Cabezal basculante HSK-A100 a 10.000 rpm - Almacén de 30 htas. Refrigeración interior de herramienta a 80 Bares regulables. - Palpador 3D Renishaw  
2 Mesas divisoras diámetro 1050 integradas en la mesa para mecanizado de 5 ejes en continuo de hasta 1400 mm de ancho por 800 mm de alto  
1 Divisor Horizontal/Vertical para mecanizados especiales.

#### Centro de Mecanizado Vertical Marca DMG Modelo DMC 1450 V

X=1450mm, Y=700mm, Z=550mm, Avances XYZ de 42 m/min, Cargador de 40 herramientas, Divisor 4º eje Ø250

## MAQUINARIA CALDERERÍA

PLEGADORA HIDRAÚLICA AJIAL 170 Tn, ANCHURA MÁX. PLEGADO 3.000mm, ESPESOR 12, CARRERA 250mm.  
CIZALLA HIDRAULICA AJIAL, ANCHURA MAX. 3.000mm, ESPESOR 10mm  
CILINDRO CURVADOR ANCHURA MÁX. CURVADO 2.050mm, EXPESOR MÁX. 6mm. - PRESA DE ENDEREZAR EJES CAMP DE 100Tn  
TRONZADORA FAT 250m - SIERRA CINTA HORIZONTAL - TALADRO ERLO - TALADRO RADIAL SORALUCE  
VARIAS MAQUINAS DE SOLDAR DE HILO, TIG Y ELECTRODO.

## OFICINA TÉCNICA

EQUIPOS CAD-CAM MASTERCAM PARA MECANIZADO DE TORNO Y FRESA 3D, SÓLIDOS, SUPERFICIES Y 5 EJES CONTINUOS  
EQUIPOS CON SOFTWARE DE DISEÑO MÉCANICO TOPSOLID Y AUTOCAD / AUTODESK INVENTOR



Torno Marca Gurutzpe Modelo A1000/2



Centro de Mecanizado Vertical Marca DMG Modelo DMC 1450 V

# TALLERS SERVICAM

## LA EMPRESA QUE ESPERABA ENCONTRAR



### TALLERS SERVICAM

Avda. Principal, 52 Pol. Ind. Can Clapers  
08181 Sentmenat (Barcelona) • Apdo. correos, 52  
☎ +34 / 93 715 15 46 📠 +34 / 902 636 718  
E-mail: [tallerservicam@tallerservicam.com](mailto:tallerservicam@tallerservicam.com)  
Web: [www.tallerservicam.com](http://www.tallerservicam.com)

