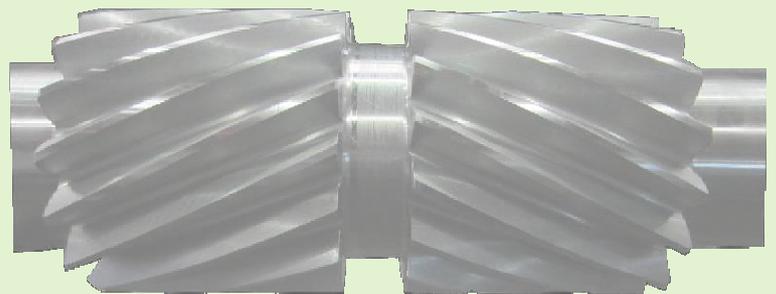


TALLERS SERVICAM



Mecanizados en general
Tornos y Fresas CNC 7 metros y 5 ejes
Calderería
Reparaciones



Dentado de engranajes
Construcciones y montajes mecánicos

HISTORIA

Tallers Servicam es una empresa de tradición familiar, fundada en 1993 por el Sr. Josep Albet y en sus inicios con sede en La Llagosta.

En el año 2012, con el objetivo de dar continuidad a su empresa y pensando en su posible jubilación, el Sr. Josep Albet contactó con los hermanos Pareras y les ofreció la posibilidad de adquirir Tallers Servicam.

Analizando las posibilidades y potencial de la empresa, aún y viendo los momentos de incertidumbre económica del momento, los hermanos Pareras deciden con ilusión emprender este nuevo reto y adquieren Tallers Servicam.

A partir de aquí, en Septiembre de 2012, se traslada la empresa al completo a las nuevas instalaciones ubicadas en la población de Sentmenat.

Tallers Servicam es una empresa que se dedica principalmente al mecanizado general de piezas de grandes dimensiones, dispone de una completa sección de calderería, y está especializada en la construcción y montaje de maquinaria e instalaciones industriales ya que trabaja y colabora directamente con ingenierías y fabricantes de bienes de equipo de primer nivel.

Desde su fundación, Tallers SERVICAM ha estado encaminada a ofrecer el mejor servicio a sus clientes, y a la implantación de un Sistema de Calidad que garantice la eficacia de los diferentes procesos existentes.



Certificado

Norma de aplicación: ISO 9001:2015
Nº registro certificado: 004.19120

TÜV Rheinland Bérbica Inspection, Certification & Testing S.A. certifica:
Titular del certificado: TALLERS SERVICAM, S.L.
Av. Principal, 02 - Pol. Ind. Can Clapers
08161 Sentmenat,
España

Ámbito de aplicación: Mecanización en torno y fresa CNC, Calderería, Derrato de engranajes, Reparaciones, Construcciones y Montajes Mecánicos.

Mediante auditoría realizada, según consta en el informe nº 004.19120 se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 9001:2015.

La fecha límite para la auditoría de seguimiento es 02-08 (mm - aa).
Este certificado es válido desde 2018-11-06 hasta 2021-05-07.
Fecha de primera certificación: 2018.
Fecha de la auditoría de renovación: 2018-05-29.
Fecha de expiración del último ciclo: 2018-05-07.

www.tuv.com



Parque de Maquinaria

MAQUINARIA C.N.C.

- TORNO CILÍNDRICO GURUTZPE CNC MOD. A-1000/2 Ø1550 x 5.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR 8055.
- TORNO GEMINIS CNC MOD. GHT-5 Ø1000 x 3.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR 8055.
- TORNO GEMINIS CNC MOD. GHT-4 Ø720 x 4.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR 8050
- TORNO TAURUS CNC MOD. SK260 Ø360 x 2.000 CON CONTROL NUMÉRICO FAGOR 8050.
- FRESADORA DE BANCADA FIJA "CORREA" MOD. A-30/50 X=5.000mm, Y=1.500mm, Z=2.500mm, CNC "HEIDENHAIN TNC-426M", ALMACEN 60 HERRAMIENTAS, CABEZAL GIRO AUTOMATICO CON POSICIONAMIENTO CADA 0,1 GRADOS Y 6000 RPM. DE CABEZAL, DIVISOR 4º EJE Ø800.
- FRESADORA CNC DE BANCADA FIJA "MTE" MOD. BF-4200 X=4.000mm, Y=1.200mm, Z=1.500mm, CNC "FAGOR", CABEZAL GIRO AUTOMÁTICO CADA 2.5 GRADOS Y DIVISOR 4º EJE.
- FRESADORA DE BANCADA FIJA "CORREA" MOD. CF-25/35 X=3.500mm, Y=1.000mm, Z=1.000mm, CNC "HEIDENHAIN TNC-530M", ALMACEN 60 HERRAMIENTAS, CABEZAL GIRO AUTOMATICO CON POSICIONAMIENTO CADA 0,1 GRADOS Y 6000 RPM. DE CABEZAL, DIVISOR 4º EJE Ø800 Y Ø250.
- FRESADORA CNC LAGUN MOD. GVC-1000 (X = 1.000 mm; Y = 500 mm; Z = 630 mm, MESA = 1.200 x 500 mm) CON CARGADOR DE 18 HERRAMIENTAS AUTOMATICO CON CONTROL NUMERICO "HEIDENHAIN TNC-426" Y DIVISOR 4º EJE Ø250.

MAQUINARIA CONVENCIONAL

- TORNO GEMINIS GE-870 CON DIGITAL Y PLATO Ø870 x 5000mm.
- TORNO TRENS TOS MOD. SN-710-S CON DIGITAL PLATO Ø720 X 4000 mm.
- TORNO PINACHO Ø250x1000mm
- FRESADORAS CONVENCIONAL FEXAC - FRESADORA DE TORRETA FORTMILL - TALADRO IBARMIA 35-CA
- SIERRA CINTA HORIZONTAL MEP SHARK Ø280 SEMIAUTOMATICA.
- MESA ROSCADORA MOD. ROSCAMAT CON BRAZO DE M-3 A M-22. - MESA ROSCADORA MOD. CMA HRM-45 CON BRAZO DE M-4 A M-45.
- ENTALLADORA HOYTOM, CABEZAL ENTALLADOR FORZA ACOPLADO A FRESADORA FEXAC Y FRESADORAS CNC.
- DENTADORA DE ENGRANAJES MAAG SH-180/300 K, Ø3000

MAQUINARIA CALDERERÍA

- PRENSA DE ENDEREZAR EJESCAMP DE 100Tn
- TRONZADORA FAT 250m - SIERRA CINTA HORIZONTAL - TALADRO ERLO - TALADRO RADIAL SORALUCE
- VARIAS MÁQUINAS DE SOLDAR DE HILO, TIG Y ELECTRODO.

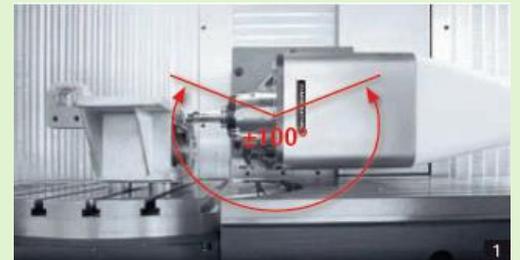
OFICINA TÉCNICA

- EQUIPOS CAD/CAM MASTERCAM PARA MECANIZADO DE TORNO Y FRESA 3D, SOLIDOS, SUPERFICIES Y 5 EJES CONTINUOS
- EQUIPOS CON SOFTWARE DE DISEÑO MÉCANICO TOPSOLID, AUTOCAD / AUTODESK INVENTOR SERIES Y CATIA.



Centro de Mecanizado Gant ry Marca FPT Modelo Dinomax 3

X=7.000mm, Y=3.200mm, Z=1.500mm (2250 bajo travesaño) • Avances de 50 m/ mi n con motores lineales.
 Cabezal milesimal mecánico posicionado HSK-100 a 7.000 rpm • Cabezal Twist de 5 ejes continuos HSK-63 a 22.000 rpm.
 Almacén y cambiador automático de 64 herramientas • Almacén y cambiador automático de los 2 cabezales.
 Refrigeración por el interior/exterior de la herramienta • Extractores de virutas longitudinales y transversal.
 Autocal con software para autocalibración de la máquina • Sonda Laser para medición y control de la herramienta.
 Sondas de palpación HSK-100 y HSK-63 para medición y alineamiento pieza.



Centro de Fresado de Columna Móvil Marca DMG Modelo DMF-600 Linear

X=6.000mm, Y=1100mm, Z=900mm, Avances en rápido XYZ 80/60/60 m/min - Avances de trabajo XYZ 40 m/min
 Cabezal basculante HSK-A100 a 10.000 rpm - Almacén de 30 htas. Refrigeración interior de herramienta a 80 Bares regulables. - Palpador 3D Renishaw
 2 Mesas divisoras diametro 1050 integradas en la mesa para mecanizado de 5 ejes en continuo de hasta 1400 mm de ancho por 800 mm de alto
 1 Divisor Horizontal/Vertical para mecanizados especiales.

Torno Marca Gurutzpe Modelo A1000/2 Ø1.550 x 5.000mm. Con Control Numérico Fagor 8055



2 Centro de Mecanizado Vértical Marca DMG Modelo DMC 1450 V X=1450, y=700, z=550mm. Avances XYZ de 42 m/min. Cargador de 40 herramientas, Divisor 4° eje Ø250.



TALLERS SERVICAM

LA EMPRESA QUE ESPERABA ENCONTRAR



TALLERS SERVICAM

Avda. Principal, 52 Pol. Ind. Can Clapers
08181 Sentmenat (Barcelona) • Apdo. correos, 52
☎ +34 / 93 715 15 46 ✉ tallerservicam@tallerservicam.com
🌐 www.tallerservicam.com

